

# GEWICHTAUSLESER ZETA



Mit seinem einzigartig gestalteten Decktyp trennt der ZETA Ihre Saaten und Körner effizient und präzise nach spezifischem Gewicht. Damas ZETA steigert die Produktqualität mit weniger Abfall und erhöht die Effizienz des Prozesses, indem die Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Kapazität auf ein Maximum erhöht wird.



## Ihre direkten Vorteile

- ✿ ZETA ist für die manuelle oder vollautomatische Touchscreen-Bedienung aller Funktionen konzipiert, wobei 100 Programmspeicher eine sehr schnelle und einfache Einstellung ermöglichen
- ✿ Aufgrund der einzigartigen Konstruktion des Decks wird eine perfekte Luftverteilung mit nur einem Lüfter in der gesamten Maschine erreicht. Dadurch ist die Einstellung des Luftstroms via PLC touch screen absolut unkompliziert.
- ✿ "Plug and Play" installation. Die Installation der Maschine ist sehr einfach, da nur eine Hauptstromversorgung für den eingebauten Steuerkasten benötigt wird.

# GEWICHTAUSLESER ZETA



## Einzigartige Features

### Effiziente Sortierung

Beim DAMAS ZETA erzeugt ein hocheffektiver Lüfter einen unter Druck stehenden Luftstrom durch das Deck. Das einzigartige Design des Decks führt zu einer extrem gleichmäßigen Luftverteilung und einer perfekten Fluidisierung des Getreide-Luft-Gemisches und einer äußerst effizienten Sortierung des Getreides oder Saatguts.

### Einfache Lufteinstellung

Aufgrund der einzigartigen Konstruktion des Decks wird eine perfekte Luftverteilung mit nur einem Lüfter in der gesamten Maschine erreicht. Dadurch ist die Einstellung des Luftstroms absolut unkompliziert..

### Einfache Installation

Die Installation der Maschine ist sehr einfach, da nur eine Hauptstromversorgung für den eingebauten Steuerkasten benötigt wird. Alle internen Stromversorgungen sind vorverdrahtet und enthalten Frequenzwandler für den Deck- und den Lüfterantrieb, Starter, Überlastsicherungen und Kabelverbindungen zum externen Bedienfeld der Maschine. Die DAMAS ZETA ist mit halber oder voller Staubabsaughaube und mit mehreren Decktypen für unterschiedliche Produkte erhältlich.



### Leicht zu bedienen

Der DAMAS ZETA ist für die manuelle oder vollautomatische Touchscreen-Bedienung aller Funktionen konzipiert, wobei 100 Programmspeicher eine sehr schnelle und einfache Einstellung ermöglichen. Es gibt zwei Benutzerebenen, die es ermöglichen, zwischen einem täglichen Bediener und beispielsweise einem technischen Supporter zu unterscheiden. Die Steuereinheit ist in zwei Versionen erhältlich: Basic und Advanced.

**Die Basisversion der Software** ist für die meisten Benutzer geeignet, die nicht viele verschiedene Produkte haben und während des Betriebs nicht viele Einstellungen ändern müssen.

**Die erweiterte Softwareversion** ist für Kunden von Vorteil, die den Zeta für viele unterschiedliche Materialarten verwenden und bei denen die Verteilerplatte und das Deck häufig getauscht werden müssen.

# GEWICHTAUSLESER ZETA

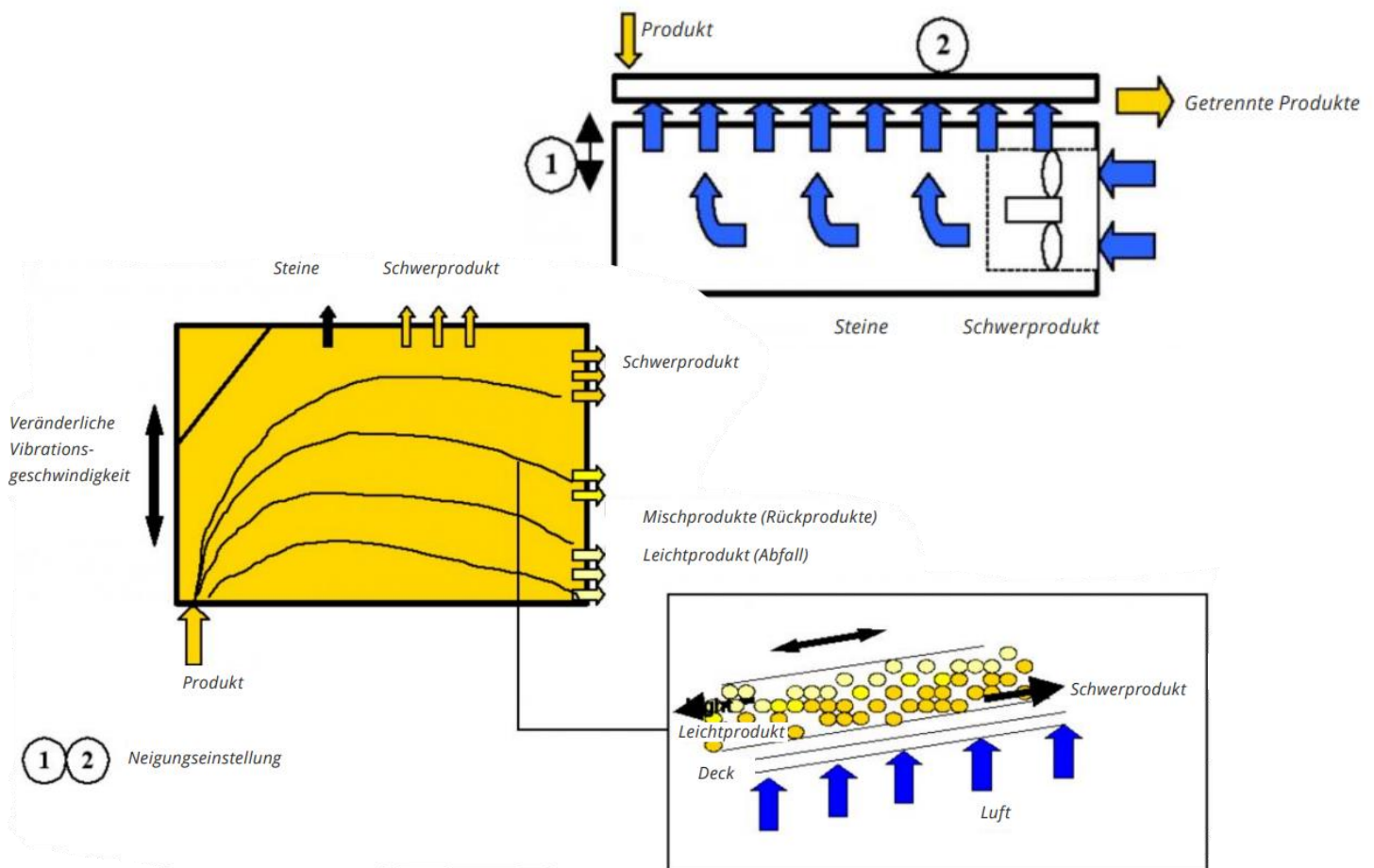


## Funktion

Die Funktion beruht auf dem Fließbettprinzip; die Luft wird durch das Deck gedrückt, wobei die leichteren Teile über den schwereren schweben. Das Deck fördert vibrierend bergauf. Die schwereren Bestandteile bewegen sich dabei aufwärts und die leichteren abwärts. Einstellungen der Deckgeschwindigkeit, der Decktyps, der Deckwinkel, der Produktmenge und der Auslaufeinstellung bewirken, daß der ZETA

eine effektive und konstante Qualitätssortierung leistet. Der ZETA wird mittels eines eingebauten PLC touch screens bedient.

Für alle Modelle sind folgende Optionen erhältlich: Vibrationsspeisegerät mit einem entsprechenden Software-Modul, Staubabsaughaube, Einlauf-Aspiration und Rand-Aspiration für die leichte Seite.



# GEWICHTAUSLESER ZETA



| Technische Spezifikationen                  | Zeta 13 | Zeta 21 | Zeta 31 | Zeta 51 |
|---------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Siebfläche (m²)                             | 1.3     | 2.1     | 3.1     | 5.1     |
| Luftmenge, offenes Luftsystem (m³/h)        | 8500    | 13500   | 20000   | 33000   |
| Luftmenge, Umluftsystem (m³/h)              | 1500    | 2700    | 4000    | 6600    |
| Einlaufaspiration (optional) (m³/h)         | 1500    | 1500    | 1500    | 1500    |
| Aspiration, leichte Seite (optional) (m³/h) | 1500    | 1500    | 1500    | 1500    |
| Antriebsmotor (kW)                          | 1.1     | 1.1     | 1.1     | 2.2     |
| Ventilator (kW)                             | 4.0     | 7.5     | 11.0    | 18.5    |
| Stromverbrauch, insgesamt (kW)              | 6.0     | 9.1     | 13.0    | 24.5    |
| Länge (mm)                                  | 1900    | 2300    | 3050    | 3700    |
| Breite (mm)                                 | 1550    | 1670    | 1670    | 2070    |
| Höhe (mm)                                   | 1250    | 1380    | 1380    | 1500    |
| Gewicht (kg)                                | 1000    | 1150    | 1550    | 2300    |

| Richtleistungen 18% H <sub>2</sub> O | Zeta 13 | Zeta 21 | Zeta 31 | Zeta 51 |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Weizen, 18%                          | 2,0     | 5,0     | 10,0    | 15,0    |
| Gerste (t/h)                         | 1,8     | 4,5     | 9,0     | 13,5    |
| Mais (t/h)                           | 1,6     | 4,0     | 8,0     | 12,0    |
| Reis (t/h)                           | 0,9     | 2,5     | 4,5     | 6,8     |
| Raps (t/h)                           | 0,8     | 2,0     | 4,0     | 6,0     |